

中卫市生态环境局 2026 年 10 月 8 日对建设项目环境影响评价文件拟进行审查审批的公示

序号	项目名称	建设地点	建设单位	环境影响评价机构	建设项目概况	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施
1	宁夏万隆新材料有限公司锰锭熔炼项目	宁夏中宁工业园区	宁夏万隆新材料有限公司	宁夏尚蓝环保科技有限公司	项目主要新增上料系统、熔铸系统、破碎分装系统。其中熔铸系统主要新增 6 套 12t 中频炉、配套整流变压器、冷却循环系统。新增的 12t 中频炉每炉生产金属液 10 吨，日均产量为 227 吨，年产量为 75000 吨，6 台炉年产金属锰锭约 45 万吨。扩建后，总金属锰锭产能为 750000t/a。项目总投资为 15000 万元，环保投资为 447.5 万元，约占总投资的 3.0%。	(一) 施工期生态环境保护措施 1、大气污染防治措施 施工期建立健全施工扬尘治理责任制，采取洒水抑尘、设置围挡及物料篷布覆盖，落实“六个 100%”的扬尘防控措施，减少颗粒物无组织废气排放。施工车辆达到国四及以上排放标准、非道路移动机械达到国二及以上排放标准并具有环保备案登记标识。 2、水污染防治措施 施工废水经沉淀池处理后回用；生活污水依托厂区现有污水处理站处理。 3、噪声污染防治措施 通过选用低噪声设备、加强设备维护、合理安排施工时间，采取降噪减震等措施，确保施工期厂界噪声达到《建筑施工噪声排放标准》(GB12523-2025) 要求。 4、固体废物污染防治措施 建筑垃圾应运送到相关部门的指定地点；生活垃圾集中收集后交由园区环卫部门处置。 (二) 运营期生态环境保护措施 1、大气污染防治措施 (1) 有组织废气 上料废气经“集气罩+布袋除尘器”处理后，分别通过 2 根 23m 高的排气筒排放；熔炼废气、浇铸废气经布袋除尘器处理后，分别通过 2 根 23m 高的排气筒排放；成品破碎分装废气经集气罩收集后经布

					袋除尘器处理后，分别通过 2 根 23m 高的排气筒排放。 上述有组织废气中颗粒物满足《铁合金工业污染物排放标准》（28666-2012）表 5 排放限值要求。 （2）无组织废气 项目生产线均位于联合厂房内，粉尘经重力沉降、车间阻隔作用后，大部分沉降在车间内（形成落尘，经清扫回收），少部分通过车间门窗逸散进入大气环境。 上述厂界无组织颗粒物排放浓度可满足《铁合金工业污染物排放标准》（28666-2012）表 7 中的企业边界大气污染物浓度限值要求。 2、水污染防治措施 项目运营期新增员工经新建化粪池处理后和现有工程生活污水一同经污水管道输送至 102 生活污水处理设施处理后回用于生产。 3、噪声污染防治措施 加强设备保养、距离衰减等措施，厂界噪声须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。 4、固体废物污染防治措施 （1）危险废物 本项目新增危废（废润滑油、废润滑油桶）产生量，废润滑油置于密闭废油桶收集，汇同废润滑油桶置于托盘上，依托现有工程危废库分区暂存，定期交由有资质单位进行处置。 （2）固体废物 本项目炉渣冷却后包装转运至宁夏华夏特钢有限公司，作为硅锰生产的原料综合利用；未熔蚀的耐火材料集中收集后外售；布袋收尘灰收集后直接返回上料系统回用；废布袋及废 RO 膜由厂家回收处置。 （3）生活垃圾 新增员工生活垃圾依托厂区现有生活垃圾收集设施，集中收集后
--	--	--	--	--	--

					由园区生活垃圾中转站处理。 5、分区防渗措施 本项目新增原料配料区、熔炼浇铸区、破碎分装区原料储存仓为一般防渗区，防渗系数$\leq 10^{-7}$厘米/秒；其余均依托现有防渗措施。 （三）环境管理及环境风险防范措施 项目环境风险主要为锰及其化合物和废润滑油泄漏及引起火灾、爆炸事故造成的次生环境污染事故。针对相应的风险，项目均采取了较为完善的防范措施，事故发生的可能性较低。为尽可能避免环境风险事故的发生，项目必须在运营过程中采取严格的风险防范措施，并制定有针对性的环境风险应急预案，以确保在发生风险事故时能在最短的时间内采取有效的应对措施，将事故风险影响控制在最低程度。因此，在加强监控、建立风险防范措施，并制定切实可行的应急预案的情况下，本项目的环境风险是可防可控的。
--	--	--	--	--	--